

**1C-AY Hydro Monocouche  
Pour structures en acier  
- Application en atelier -**

■ **DOMAINES  
D'UTILISATION**

Revêtement de protection anticorrosion de haute qualité, couche épaisse, pour structures en acier principalement charpentes métalliques. Application en atelier.

Pour des contraintes de corrosivité faibles (catégories C1 et C2 selon NF EN ISO 12944-2) comme système monocouche avec 100 µm d'épaisseur sèche.

■ **PROPRIETES  
GENERALES**

GEHOTEX-W9 est un produit hydrodiluable à base d'une combinaison acrylique et de pigments de protection anticorrosion de haute qualité.

GEHOTEX-W9 est spécialement ajusté pour une application en atelier ; application au pistolet airless en manuel ou sur des installations automatiques.

En une couche on peut ainsi appliquer des épaisseurs sèches de 80 à 100 µm. Pour de petites surfaces ou des retouches une application à la brosse ou au rouleau est également possible.

Le séchage peut s'effectuer à température normale, pour une application en continu, un séchage forcé avec une température de 40 à 80°C est avantageux.

Les revêtements réalisés avec GEHOTEX-W9 sont résistants en continu à des températures de jusque 100°C (chaleur sèche).

**Confirmation d'aptitude**

Confirmation d'aptitude du 28.11.2012 de l'institut IKS GmbH de Dresden (Allemagne) :

Sur la base du rapport d'essai IKS PB 300/272/12, l'aptitude du revêtement pour une épaisseur sèche de 100 µm est confirmée pour la catégorie de corrosivité C2 selon NF EN ISO 12944-2, durabilité haute.

■ **CARACTERISTIQUES DU  
PRODUIT**

**Code(s) produit(s)** W9-M... (code complet selon teinte)

**Teinte** Selon nuancier RAL  
(autres teintes sur demande)

**Aspect (brillance)** Mat

**Consistance à la livraison** Prêt pour application au pistolet Airless.

**Stockage/conservation** Au moins 6 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

**Diluant(s) approprié(s)** Eau déminéralisé ou eau de faible dureté.

**Valeurs théoriques de référence** GEHOTEX-W9, W9-M9002

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume calculé	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,35	65	5,3	1,4	53	390
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )		Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	
80	152	0,205		4,9	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT : Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- \* Base pour le calcul : Consommation en g/m<sup>2</sup> pour DFT 10 µm

**Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)**

Sous-catégorie selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application/dilution“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PA	140 g/L	< 140 g/L

**Systemes de revêtements**

<b>Support</b>	Acier	
<b>Préparation du support</b>	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	<b>Produit</b>	<b>NDFT (µm)</b>
<b>Revêtement monocouche</b>	GEHOTEX-W9	80 à 100

Revêtements de finition complémentaires adaptés (option) :

- WIEREGEN-M87
- GEHOTEX-W92

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, autre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ **RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier :

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

D'éventuels revêtements primaires d'atelier présents doivent être propres et exempts de toutes traces de salissures et contaminations telles que poussières, graisses, huiles... L'adhérence sur de tels revêtements doit être vérifiée.

**Températures de l'air et du support**

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C (au cours de l'application et du séchage).

**Humidité relative de l'air**

Ne doit pas dépasser 80 %.

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

**Remarques pour l'application**

**Méthodes d'application**

Procédés/Paramètres	Complément d'eau déminéralisée (pour ep. sèche de 80 µm)
Pistolet Airless Buse : 0,33 bis 0,58 mm Pression du produit: 150 bis 250 bars	0 à 5 %

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.  
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

**Durées de séchage**

Pour une température de 20 °C et 80 µm d'épaisseur sèche

hors poussière: après 40 à 50 minutes  
sec au doigt: après 60 à 90 minutes  
transportable: après 4 à 8 heures

**Séchage forcé**

Les durées de séchage, selon la forme et le poids des pièces, peuvent être notablement réduites par un séchage forcé.

Les paramètres doivent être déterminés sur l'installation et sur des supports représentatifs.

**Exemple pour un séchage forcé :**

Dégazage: 15 minutes à 15-25 °C  
Séchage: 20 minutes à 60-80 °C (air ambiant)  
Transportable: après 4 heures à 20 °C

<b><u>Recouvrable</u></b>	<b><u>à env. 20 °C</u></b>	<b><u>avec séchage forcé</u></b>
Avec produits monocomposants:	après 6 heures	après 3 heures complémentaires à 20 °C

Avec produits Bi-composants:	après 5 jours	après 3 jours complémentaires à 20 °C
------------------------------	---------------	---------------------------------------

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.